



Muoviputkijärjestelmien kaivamattoman (no-dig) asennustyön tarkastuslista

Muoviputkijärjestelmillä kaivamattomin (no-dig) menetelmin tilaajan ja tuotevalmistajan ohjeita noudattaen toteutettavien infran urakoiden suositellut tarkastuskohteet soveltuvin osin tarkastettaviksi. Katso hitsausten osalta "Muoviputkijärjestelmien asennustyön tarkastuslista".

Urakka:

Tarkastaja:

Pvm:

Vaihe	Tarkastuskohte	Kunnossa (nimi/pvm) Ei tark. (-)
1. Tilausvaiheen tarkastus (muoviputket ja työt)		
1.1	Putkilta edellytetään soveltuvuutta kohteeseen valittuun asennusmenetelmään (sujutus tai suuntaporaus) ja asennusolosuhteisiin (esim. maaperä tai vanha putki)	
1.2	Putkien mitoituksessa on huomioitu asennusmenetelmä ja -olosuhteet (halkaisija ja seinämä)	
1.3	Putkilta edellytetään EN-standardien mukaisuutta	
1.4	Putkilta edellytetään suunnitelmissa esitetty tuotesertifiointi	
1.5	Vesijohtotuotteilta edellytetään hyväksyntää talousvesikäyttöön (FI-merkki, ) ja suojatulppausta	
1.6	Putkilinjalle on asetettu paine-/tiiviyksövaatimus	
1.7	Putkille on tarvittaessa asetettu naarmuttomuuden, suojakuoren ja maksimivetovoiman vaatimukset suunnittelijan ja valmistajan suositukset huomioiden	
1.8	Asentajilta ja hitsaajilta edellytetään työn osaamista ja hitsauspätevyyttä (esim. asennussuunnitelma)	
1.9	Sujutuksessa edellytetään vanhan putken sisäpuolinen puhdistaminen sekä kunnan ja liittymien selvittäminen	
1.10	Työn lopputulokselle on asetettu vaatimukset (vertaa kohta 7)	
2. Vastaanottotarkastus – muoviputket		
2.1	Putkien vastaanottotarkastukset dokumentoidaan	
2.2	Putkien työmaavarastointi on ohjeiden mukainen	
2.3	Putkien muovimateriaali on tilauksen mukainen	
2.4	Putkien rakenne, kunto ja mahdollinen suojakuori ovat tilauksen mukaiset	
2.5	Putkien halkaisija ja seinämä ovat tilauksen mukaiset	
2.6	Putkissa on asianmukainen merkintä EN-tuotestandardista	
2.7	Putkissa on tilaajan edellyttämä tuotesertifiointin merkki	
2.8	Putkissa ovat asianmukaiset käyttötarkoituserkinnät (mm. tunnusraidat ja -värit)	
2.9	Vesijohtotuotteilla on hyväksyntä talousvesikäyttöön (FI-merkki, )	
2.10	Vesijohtoputkissa ovat tilaajan edellyttämät suojatulpat	
2.11	Paineputken paineluokka (PN) ja SDR ovat oikeat	
3. Ennakkotarkastus - työntekijöiden (asentajat ja hitsaajat) osaaminen		
3.1	Asentajilla ja hitsaajilla on tilaajan edellyttämä työn osaaminen ja hitsauspätevyys (esim. asennussuunnitelma)	

Tarkastuslistan ylläpito: Muoviteollisuus ry/Putkijaosto/Kari Kuivalainen (v4/17.3.2022)

Muoviputkijärjestelmien kaivamattoman (no-dig) asennustyön tarkastuslista

Muoviputkijärjestelmillä kaivamattomin (no-dig) menetelmin tilaajan ja tuotevalmistajan ohjeita noudattaen toteutettavien infran urakoiden suositellut tarkastuskohteet soveltuvin osin tarkastettaviksi. Katso hitsausten osalta "Muoviputkijärjestelmien asennustyön tarkastuslista".

Urakka:

Tarkastaja:

Pvm:

Vaihe	Tarkastuskohte	Kunnossa (nimi/pvm) Ei tark. (-)
4. Ennakkotarkastus – työkohte		
4.1	Työkohte on turvallinen muoviputkiurakoinnin kannalta	
4.2	Työkohteessa ei pääse putkilinjan sisälle sen puhtauden kannalta haitallista likaa tai vettä	
4.3	Työkohteessa on asianmukainen paikka putkille	
4.4	Putkien varastointi ja käsittely eivät aiheuta putkiin naarmuja tai muita vaurioita	
4.5	Sujutuksessa vanhan putken sisäpuoli on puhdistettu ja putken kunto ja liittymät ovat tiedossa	
4.6	Asennusmenetelmän ja -olosuhteiden sekä putken soveltuvuus on tarkastettu (mahd. muutosten varalta)	
5. Ennakkotarkastus – laitteet ja välineet		
5.1	Putkien siirroissa käytettävät laitteet ja välineet eivät naarmuta tai muuten vaurioita putkia	
5.2	Asennustyössä käytettävät laitteet ja välineet (esim. putkien rullapukit tai putkirullat) ovat asianmukaiset	
5.3	Mahdollinen hitsauslaitteisto on asianmukaisessa kunnossa ja kyseiselle putkelle soveltuva (huomaa mm. mahdollisen suojakuoren paksuuden vaikutus)	
6. Työnaikainen tarkastus		
6.1	Asennustyö tehdään tilaajan hyväksymän asennussuunnitelman mukaisesti	
6.2	Asentaja varmistaa, että asennettavat tuotteet ovat asennussuunnitelman mukaiset	
6.3	Sujutusmenetelmissä huomioidaan vanhan putken halkaisijan ja kunnan vaikutus asennettavaan putkeen sekä käytetään uutta putkea suojaavia apuvälineitä (esim. putkien rullapukkeja tai putkirullia)	
6.3	Pakkosujutuksessa valitaan asennusvälineet vanhan putken vaatimusten mukaisesti	
6.4	Hitsaukset ja niiden laadunvalvonta tehdään tilaajan hyväksymien, valmistajan antamien ohjeiden mukaisesti	
7. Lopputarkastus		
7.1	Kaivamattoman asennuksen onnistuminen on tarkastettu silmämääräisesti, kuvaamalla, paine-/tiiviykskokeella ja/tai vetovoimaraaportilla	
7.2	Käyttöönottoluvan edellyttämät tarkastukset on tehty (mm. vesijohdon vesinäytteen analysointi)	
7.3	Työn dokumentaatio on tilaajan ohjeiden mukainen	
7.4	Tilaajan muut valmistamisvaatimukset täyttyvät sekä asennusmenetelmän ja -kohteen mukaiset lopputyöt on tehty (esim. työkohteen viimeistely)	

Tarkastuslistan ylläpito: Muoviteollisuus ry/Putkijaosto/Kari Kuivalainen (v4/17.3.2022)